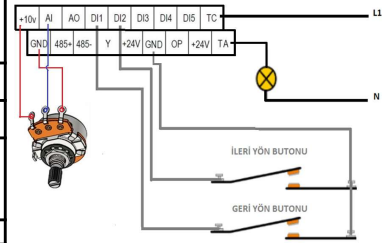
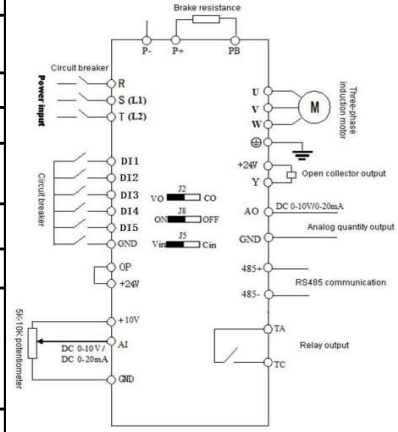


T-DRIVE

T350 HIZ KONTROL CİHAZI KOLAY KULLANIM KILAVUZU

[teotse]
PROSES & AUTOMATION SYSTEMS

PARAMETRE NUMARASI	PARAMETRE AÇIKLAMASI	PARAMETRE İÇERİĞİ	FABRİKASYON DEĞERLER	NOTLAR
00-01	V/F Çalışma Modu	0-Skaler 1- Gelişmiş Skaler 2-Vektör Kontrol	0	
00-02	Çalışma/Durdurma Seçenekleri	0 - Cihaz Üstü Tuş Takımı 1- Dışardan Start 2-MODBUS RS485 Haberleşme	0	0-1 Buton Direk Bağlanır. Start Stop butonu için 02-15 ve 02-18 ayarlanmalı
00-03	Hız Ayarlama	0-Cihaz Üzeri Pot 1-Cihaz Üzeri Tuş Takımı 3- Harici Pot (Analog Giriş) 4-Çoklu Hız Atamak 6-RS485 Haberleşme	0	Not: 4 numara seçildiğinde 01.15'te mod seçilir.
00-04	Maksimum Frekans	0 - 999.9 Hz	50.0	50 Hz in üstü ayarlanacak ise 00-05 aynı yapılmalı
00-05	Maksimum Frekans Üst Limit	0 - 999.9 Hz	50.0	00-04=00-05 olmalı
00-06	Minimum Frekans	0-999.9 Hz	0	İstenilen Hz Ayarlanıp Parametre 00.07 1 Yapılmalı
00-10	Motor Kalkış Rampa Zamanı	0.0 ---- 999.9 Sn.	7.5 Sn.	
00-11	Motor Duruş Rampa Zamanı	0.0 ---- 999.9 Sn.	7.5 Sn.	
00-14	Drive Tork Değeri	0,1 ---- 30		P00-01 2 yapılırsa cihaz torkunu kendi ayarlar.
00.16	Anahtarlama Frekansı	2.....16 KHz	KW Değerine Göre Değişken	
01-04	Motor Duruş Modu Seçenekleri	0 - Rampalı Duruş 1-Serbest Duruş	0	
01-17	Sabit Hız 1	0 - 999.9 HZ	0	İkinci Hız Atama 00.03 : 4 Olmalı 01.17-18 İstenilen Hızlar Girilmeli 02.15 : 13 Olmalı 02.16 : 14 Olmalı
01-18	Sabit Hız 2	0 - 999.9 HZ	0	
01-19	Sabit Hız 3	0 - 999.9 HZ	0	
02-13	D11 Fonksiyonu	3-İleri Çalış 4-Geri Çalış 5- 3Telli Bağlantı	3- İleri	
02-14	D12 Fonksiyonu	8-Hata Reset 10-Hız Arttırma 11-Hız Azaltma	4-Geri	
02-15	D13 Fonksiyonu		0-Yedek	
02-18	3 Telli Bağlantı Modu	2- Mühürlü Çalışma	0	
02-19	Enerji Kesilip Geldiğinde Terminal	1- Enerji Geldiğinde Start	0	
02-20	TA-TC Röle Kontak Açıklaması	1-Cihaz Hazır 2- Cihaz Çalışıyor 5-Cihaz Arıza	5- Cihaz Arıza	
02-21	Y1 Transistör Çıkış Açıklaması	6-İstenilen Hıza Ulaşıldı	0 - Boşta	
04-00	Motor Etiket Voltajı	Voltaj (V)	0	
04-01	Motor Etiket Akımı	Akım (A)	0	
04-02	Motor Etiket Değeri	Devir (rpm)	0	
04-03	Motor Etiket Frekansı	Frekans	0	
04-16	Motor Otomatik Tanıma	1-Duran Motoru Tanıma	0	Bu Parametreler Zorunlu 00.01 : 2 Olmalı 00.02 : 0 Olmalı 00.03 : 0 Olmalı
04-17	Motor KW Değeri	KW	0	
08-00	Motor Devir Görmek	5- Motor Devri Görmek	0 - Çıkış Frekansı	
08-05	Fabrika Ayarlarına Dönme	1- Cihazı Sıfırlar	0	
08-06	FUNC Buton içeriği	3- Geri Start	0 - Jog Butonu	RUN : İleri FUNC :Geri



VOLTAJ VOLTAGE	MODEL	KURULUM VE MONTAJ BOYUTLARI (mm) OUTLINE CONSTRUCTION AND INSTALLTION DIMENSON (mm)						AĞIRLIK WEIGHT (Kg)
		W	H1	D	W1	H2	DELİK GABİ MOUNTING HOLE (Ø)	
1P 220Vac	T350-0R4G120025	60	160	134	78	170	4	0,9
	T350-0R7G120042							
	T350-1R5G120075							
	T350-2R2G120100							

